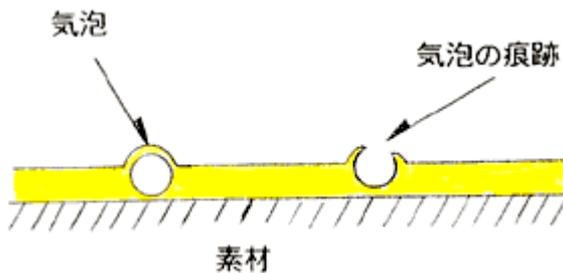


UV 光設備小百科—25

客戶問題：在塗料、接著劑（UV 膠）等硬化 / 乾燥的製程（cell 前預壓合、液晶注入後封口、LCM 工程中 TAB、COG、COF 貼合保護、OLED 封裝製程...）中發生氣泡現象。



現象：UV 膜內部形成的氣泡（是指在濕塗膜面上殘留氣泡、或在乾燥塗膜時留有氣泡的痕跡）

發生原因

對策

被塗物狀態

- (1) 表面有水附着。
- (2) 被塗物的溫度太高。
- (3) 被塗物的表面有巢狀組織。

- (1) 為免結露保管場所溫濕度須注意。
- (2) 下降到室溫後才塗裝。
- (3) 做好下方塗付把巢狀組織去掉。

■塗料

- (1) 塗料本身的氣泡未去除
- (2) 二液型塗料混合後的熟成時間不足。
- (3) 稀釋劑中低沸點溶劑太多造成塗膜表面先乾、內部溶劑才蒸發造成氣泡

- (1) 增加稀釋劑使粘度下降。
- (1) 攪拌後、先放置一會才使用。
- (2) 按規定熟成時間後使用。
- (3) 用高沸點溶劑再度稀釋。

■塗佈機

- (1) 霧化空氣壓力太高。

- (1) 將霧化空壓力力下降。
(標準空氣壓力：0.3 MPa)

■塗料條件

- (1) 第一次塗料中塗的太厚。

- (1) 分次重複塗付。

■塗裝條件

- (1) 吹付空氣中含有水分。
- (2) 塗料壓送過程中混雜空氣。

- (1) 加裝乾燥器或除水過濾器。
- (2) 使塗料循環在塗料容器中除掉空氣。

■乾燥、硬化條件

- (1) 乾燥時、被塗物被急速加熱。
- (2) Seting 時間太短。

- (1) 慢慢使乾燥溫度上昇。
- (2) 按規定的 Seting 時間。

營業部專線：0910-828-675

TEL：06-2675405/06-3365721（詳細資料備索,歡迎來電洽詢）

FAX：06-2681823 E-mail：senlight@ms46.hinet.net