

# 東桓電機企業有限公司

SEN Lights 特殊光源株式會社 UV 設備及 LAMP

專業日本 IR/UV/CP/HP 機台製造廠

TEL:06-2675405 / 06-3365721 FAX:06-2681823 營業專線：0910-828-675

## UV 光洗淨設備小百科—13

TN / STN - LCD 產業很早就採用了 UV 光洗淨裝置，當初從單純僅應用在素玻璃洗淨工程開始、因為顯著的效果獲得專家的肯定與研究，適用的製程也因而陸續增加中，下圖即是摘至 SEN Lights1997 年應用於 Glass 的文獻資料。

==== 液晶顯示基板製造流程 TN / STN ( 概 略 ) =====

素玻璃洗淨



乾燥



塗佈基層藥劑



光洗淨



燒成



透明導電膜付



濕式洗淨



光洗淨



光洗淨法與超純水洗淨的組合，是目前最新的洗淨技術，可達到最佳的洗淨效果（在 95 年時實用化）

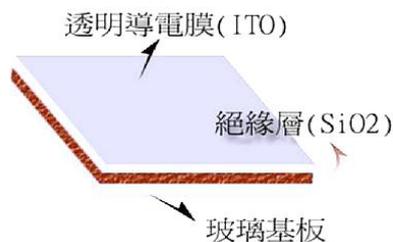
◆ 實用性而言是以濕式洗淨將污垢除到接觸角 20 度以下，然後再加上光洗淨製程，將有機化合物的油膜經 254nm 波長 UV 照射成為單分子狀態後可再將接觸角降低到 4 度左右。[IR / UV /CP 裝置](#)

SiO<sub>2</sub>

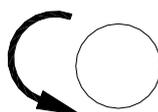
基層藥劑中的有機溶媒的分解除去，有效降低次工程的燒成溫度。[IR / UV /CP 裝置](#)

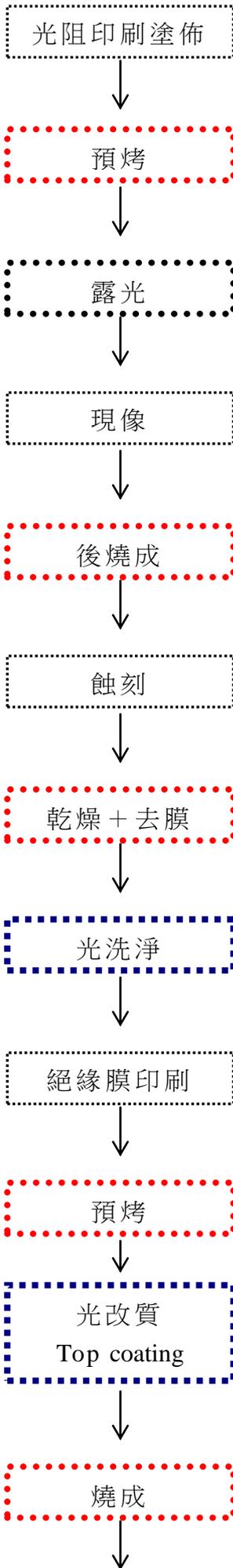
[遠紅外線 \(IR\) 燒成 / 加熱 / 乾燥爐 / 固化爐裝置](#)

ITO 膜



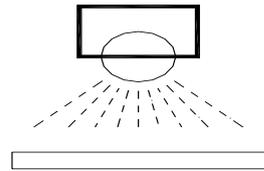
ITO 膜面的有機性污染物除去，表面的濡性指數提昇，光阻劑的付著性及密合性向上。[IR / UV /CP 裝置](#)



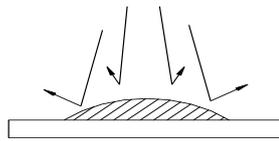


遠紅外線 (IR) 燒成 / 加熱 / 乾燥爐 / 固化爐裝置

偏光；露光裝置 (G 線, H 線, I 線)

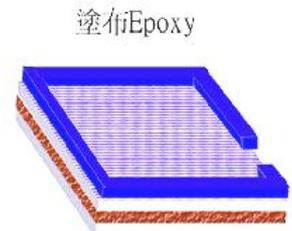
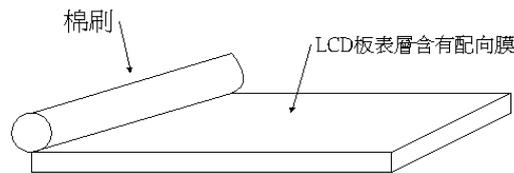


遠紅外線 (IR) 燒成 / 加熱 / 乾燥爐 / 固化爐裝置



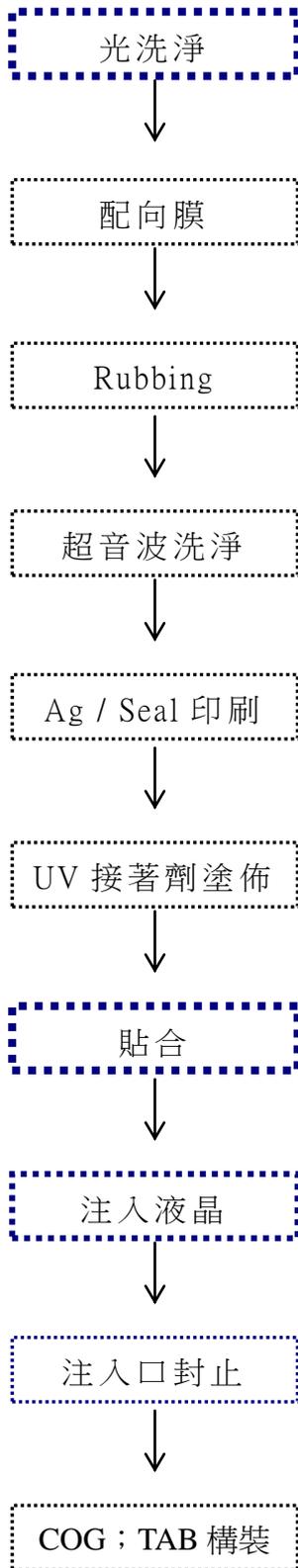
遠紅外線 (IR) 燒成 / 加熱 / 乾燥爐 / 固化爐裝置

絕緣膜 (PI) 塗佈前洗淨，表面的濡性指數提昇，付著性及密合性向上。IR / UV / CP 裝置



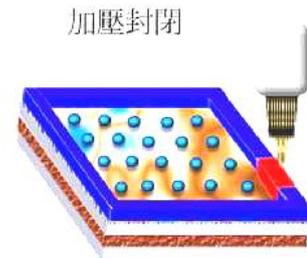
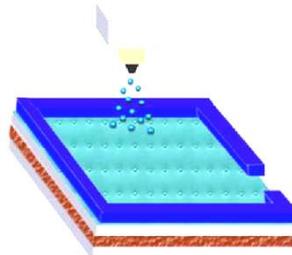
PI 液中的有機溶媒的分解減少，可降低次工程的燒成溫度、電壓穩定、並達到硬度的提昇。紫外線改質裝置

遠紅外線 (IR) 燒成 / 加熱 / 乾燥爐 / 固化爐裝置



配向膜塗佈前洗淨，表面的濡性指數提昇，付著性及密合性向上。[IR / UV /CP 裝置](#)

光改質：可降低燒成溫度。[紫外線改質裝置](#)



Rubbing

超音波洗淨

Ag / Seal 印刷

UV 接著劑塗佈

+

Spacer 散佈

貼合

光 Press：Cell Cap 取出、UV 密封劑硬化 ([Glass 貼合用 UV 硬化裝置](#))

注入液晶

[液晶注入加壓\(接觸/非接觸式\)封止用裝置](#)

注入口封止

UV 封止劑硬化 ([液晶注入後封止用低溫 UV 硬化裝置](#))

COG ; TAB 構裝

[COG ; TAB 構裝前 UV 光改質、洗淨裝置](#)

[FPC 補強固定用 UV 硬化裝置](#)

[COG ; TAB 固定用 UV 硬化裝置](#)

SEN Light 燈管台灣代理；專業 IR/UV/CP/HP 機台製造廠

營業部專線：0910-828-675

TEL：06-2675405/06-3365721 (詳細資料備索,歡迎來電洽詢)

FAX：06-2681823 E-mail：[senlight@ms46.hinet.net](mailto:senlight@ms46.hinet.net)