

東桓電機企業有限公司

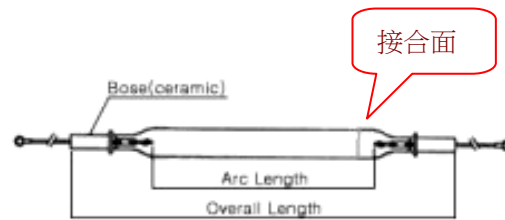
SEN Lights 特殊光源株式會社 UV 設備及 LAMP

UV 光設備小百科—35

◇ 近日有位朋友詢問對使用中 UV LAMP 的疑問？ →

首次安裝一支用於**硬化封口機**台上的紫外線高壓水銀燈管「UV Curing 硬化」（如附圖），發現

1. 燈管內壁有附著一條帶狀的偏紅黃色薄膜，那是什麼？正常嗎？
2. 燈管表面有熔接再加長的痕跡，對 LAMP 管壁強度沒問題嗎？



日本 LAMP 原廠回覆如下：

1. LAMP 內側的帶狀紅黃色線是**碘化鐵**：

這個 LAMP 是以高壓水銀燈管為基礎，添加鹵化物（碘化鐵）的紫外線金屬鹵素燈，燈管內有封入碘化鐵和水銀。LAMP 點燈變暖後，碘化鐵和水銀會在燈管內蒸發成汽化狀態，熄燈後一冷卻即在燈管內部溫度最低的地方（可說是最冷點）集中液化或固化。這一型的 LAMP 是採用吹風空冷的方式，當 LAMP 熄燈後空氣冷卻仍會持續一段時間。最先吹風的地方會最先冷卻，封入燈管的碘化鐵和水銀也會集中在該側液化或固化。因為風會從一定的方向吹，所以封入物應該會貼在燈管內側的帶狀上；如此也可以證明裝置的空氣冷卻可以準確的運作。

2. 燈管表面有熔接再加長的痕跡（接合面）：

因為由真空管原材料製造廠出來的石英玻璃管長度是規定為 1.0M、1.5M、2.0M。燈管製造廠再依型式裁切使用，（假設 LAMP 長度是 900mm，就將 1M 長度的素石英玻璃管切除 100mm），但當燈管長度為 1100mm 時，若使用 1.5M 玻璃管來切除 400mm 丟棄，其成本必定提高、販售價格也會變高。而以接合面方式製造的 LAMP 不會給品質和性能不好的影響，所以不要擔心。

當然客戶也可以指定沒有接合面的 LAMP，但切剩的 0.4M 也包含在 1.5M 的原材料管的成本上，售價必定會變高。

營業部專線：0910-828-675

TEL：06-2675405/06-3365721 （詳細資料備索,歡迎來電洽詢）

FAX：06-2681823 E-mail：senlight@ms46.hinet.net